

Сис-тема красок №	Степень подготовки поверхности ¹⁾		Грунтовочные слой (и)				Верхние слои, включая промежуточные слои	Система красок		Ожидаемый срок службы					
	St2	Sa 2 ¹ / ₂	Связующее ⁸⁾	Тип грунтовочного материала ²⁾	Число слоев	НТСП ³⁾ мкм		Связующее ⁸⁾	Число слоев	НТСП ³⁾ , мкм	Число слоев	Суммарная НТСП ³⁾ , мкм	Малый	Средний	Большой
S3.01	X		AK	Misc.	2	80	AK	1	40	3	120				
S3.02		X			1-2	80		1	40	2-3	120				
S3.03	X				2	80		1-2	80	3-4	160				
S3.04		X			1-2	80		1-2	80	2-4	160				
S3.05	X				1-2	80		2-3	120	3-5	200				
S3.06		X			1-2	80	2-3	120	3-5	200					
S3.07		X			1-2	80	AY, CR, PVC ⁴⁾	2-3	120	3-5	200				
S3.08		X			1-2	80	2-3	160	3-5	240					
S3.09		X			1-2	80	BIT ⁴⁾	2	160	3-4	240				
S3.10		X			AY, CR, PVC	1-2	80		2	160	3-4	240			
S3.11	X					2	80		1-2	80	3-4	160			
S3.12		X				1-2	80	AY, CR, PVC	1-2	80	2-4	160			
S3.13		X			EP	1-2	80		2-3	120	3-5	200			
S3.14		X				1-2	80		2-3	10	3-5	240			
S3.15		X				1	160	AY	1	40	2	200			
S3.16		X	EP	1-2	80		1	40	2-3	120					
S3.17		X		1-2	80	EP PUR ⁵⁾	1-2	80	2-4	160					
S3.18		X	EP, PUR	1-2	80		2-3	120	3-5	200					
S3.19		X		1-2	80		2-3	160	3-5	240					
S3.20		X	EP, PUR	Zn(R)	1-2	80	-	-	-	1-2	80				
S3.21		X			1	40	EP PUR ⁵⁾	1-2	120	2-3	160				
S3.22		X	PUR ⁶⁾	Zn(R)	1	40		2-3	160	3-4	200				
S3.23		X			1	40	AY, CR, PVC	1-2	120	2-3	160				
S3.24		X	ESI ⁷⁾	Zn(R)	1	40		2-3	160	3-4	200				
S3.25		X			1	80	-	-	-	1	80				
S3.26		X			1	80	AY, CR, PVC	1-2	80	2-3	160				
S3.27		X	ESI ⁷⁾	Zn(R)	1	80		2-3	120	3-4	200				
S3.28		X			1	80	EP PUR ⁵⁾	1-2	80	2-3	160				
S3.29		X			1	80		2-3	120	3-4	200				
Связующие для грунтовочного слоя (слоев)			Краски (жидкие)				Связующие для верхнего слоя (ев)				Краски (жидкие)				
			Количество компонентов		Возможны и на водной основе		Связующие для верхнего слоя (ев)		Количество компонентов		Возможны и на водной основе		Количество компонентов		Возможны и на водной основе
			Одн	Двухкомпонентный					Одн	Двухкомпонентный					
AK = Алкидные			X		X		AK = Алкидные		X				X		
CR = Хлоркаучук			X				CR = Хлоркаучук		X						
AY = Акриловые			X				AY = Акриловые		X						
PVC = Поливинилхлорид			X		X		PVC = Поливинилхлорид		X				X		
EP = Эпоксиды				X	X		EP = Эпоксиды			X			X		
ESI = Этилсиликат				X			PUR = Полиуретан		X	X					
PUR = Полиуретан			X				BIT = Витум		X						

Система красок №	Наименование грунтовочного слоя				Верхние и промежуточные слои				Система красок		Ожидаемый срок службы		
	Связующее	Наименование грунтовочного материала	Число слоев	НТСП мкм	Связующее	Наименование грунтовочного материала	Число слоев	НТСП мкм	Общее число слоев	Общая толщина	Малый	Средний	Большой
S 3.12	PVC	Пентакор А	2	80	PVC	Поликомп	2	80	4	160			
S 3.17	EP	Пента Эпур	1	80	PUR	Пента Ур*	2	80	3	160			
S 3.20	Zn(R)	ЦНС-У	2	80	-	-	-	-	2	80			
S 3.21	Zn(R)	ЦНС-У	1	40	EP	Пента Эпур(Т)	1	120	2	160			
S 3.22	Zn(R)	ЦНС-У	1	40	EP	Пента Эпур*	2	160	3	200			
S 3.23	Zn(R)	ЦНС-У	1	40	PVC	Поликомп	3	120	4	160			

*- для покрытий эксплуатируемых под воздействием УФ излучения (сохранение цвета, блеска) в качестве последнего слоя применять полиуретановые и эпоксидно-полиуретановые краски с алифатическими полиизоцианатами и циклоалифатическими аминами с индексом (Ф).